



Verarbeitungsanleitung

simplilot CC 0124 vor dem Brand

- 1.) Metallisch blanke Oberfläche herstellen (mit einer kreuzverzahnten Fräse), Gerüst nicht abstrahlen.
- 2.) Die Flamme korrekt einstellen, indem die sich auf dem Brennkopf befindlichen Werte für Sauerstoff und Gas genau eingehalten werden.
- 3.) Flussmittel simpliflux nur an das Lot geben (nicht an das Gerüst), nun die Lotstelle zur Rotglut bringen, Lot applizieren, Lötung durchführen.
- 4.) Wenn das Lot kugelt, hatte das Lötobjekt nicht die nötige Temperatur erreicht.

Ofenlötung vor dem Brand:

Tauchen sie kleine Stückchen **simplilot**® in **simpliflux**® - legen Sie diese auf die zu lötende Stelle und stellen Sie im Ofen 1070 °C ein.

Fließtemperatur des Lotes: 1070 - 1080 °C


simplimetal